



Teknisk Datablad

Ultracut V 739

Vandblandbart køle-/smøremiddel

Beskrivelse

ROCOL Ultracut V 739 er et mineralolie baseret, vandblandbart køle-/smøremiddel uden indhold af klor, nitrit, aminer og borsyre.

Produktet giver fremragende smøring ved svære og krævende spåntagende bearbejdnings i støbejern og højtlegerede ståltyper. Produktet er specielt velegnet til bearbejdning af hårde aluminiumslegeringer.

ROCOL Ultracut V 739 tilhører den nye generation af miljøvenlige køle-/smøremidler, der fuldt ud lever op til industriens krav om kvalitet, sikkerhed og arbejdsmiljø.

Egenskaber og fordele

- Lavtskummende
- Indholdet af EP additiver giver ekstra smøring ved svære og krævende spåntagende bearbejdnings
- Afviser vangeolie
- Hudvenlige egenskaber (pH 7,5 - 8,8)
- Uden aminer, klor eller nitrit

Anvendelse

Anbefalet blandingsforhold: ROCOL Ultracut V 739 bør blandes i forholdet 1:10 til 1:17 til drejning, fræsning, slibning og savning i støbejern, stål og aluminiumslegeringer. (Svarende til 6,0 - 10,0 % aflæst på refraktometer).

Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af ROCOL automatiske køle-/smøremiddelmixer.

Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring.

Før anvendelse af produktet anbefales brug af ROCOL Systemrens SC, herved opnås maksimale startbetingelser for en langtidsholdbar emulsion.

Maximum levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinsumpene med friskblandet køle-smøre-middel til maximum volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

ROCOL IS A TRADEMARK OF ROCOL LIMITED

ITW Chemical Products Scandinavia

Priorsvej 36 • 8600 Silkeborg • Tlf.: +45 86 82 64 44 • Fax: +45 86 82 64 64 • e-mail: info@itw-scan.com • www.itw-scan.com

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

Udgave: 15.08.2006

INFORMATION

Ultracut V 739

Tekniske og fysiske data

<i>Udseende:</i>	<i>Koncentratet er gulbrunt.</i>
<i>Lugt:</i>	<i>Mild lugt af mineralolie</i>
<i>Massefylde:</i>	<i>0,95 v. 20° C. (DIN 51 757).</i>
<i>pH-værdi:</i>	<i>9,0 ved 5%.</i>
<i>Viskositet:</i>	<i>ca. 120 cSt. ved 20° C. (DIN 51 562)</i>
<i>Mineralolie:</i>	<i>41 %.</i>
<i>Korrosions- beskyttelse ved 2,%:</i>	<i>RO-SO Herbert-Test (DIN 51 360/1)</i>
<i>Refrakt. faktor:</i>	<i>1,0.</i>
<i>Opbevaring:</i>	<i>0-30° C. Frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.</i>
<i>Varenummer / forpakning:</i>	<i>57025455 200 ltr.</i>

Information

Yderligere teknisk information og leverandørbrugsanvisninger på ITW produkter, kan rekvireres ved henvendelse til:

***ITW* Chemical Products Scandinavia**

*Priorsvej 36
8600 Silkeborg
Tlf.: +45 86 82 64 44
Fax: +45 86 82 64 64
e-mail: info@itw-scan.com
www.itw-scan.com*