

Permabond®

Permabond TA4660 – Nylonlim

ISO 9001 Certified
"Our Science ... Your Success"

Permabond TA4660 är ett tvåkomponents konstruktionslim designat för användning på fylld och ofylld nylon (polyamid), utan krav på att utföra förbehandling eller primning före limning. Limmet härdar helt vid rumstemperatur för att bilda en höghållfast fog. Under dragtester fick det till och med nylonet att gå sönder, inte fogen!



Idealisk för
limning av:

Aluminium

Glasfiberfylld
Nylon

Nylon 6

Nylon 6,6

Mjukt stål

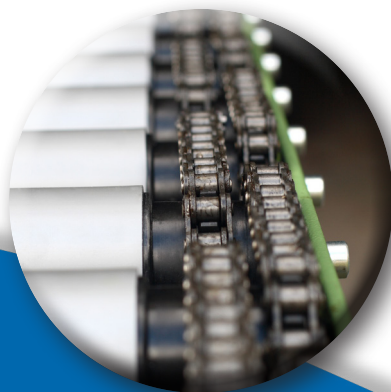
+ många fler

Permabond® TA4660 Funktioner och fördelar:

- Spetsteknologi – patentsökt
- Bekvämt förpackad i patroner – lätt att dispensera och blanda via blandningsmunstycke
- Fullhärdning i rumstemperatur
- Höghållfast vidhäftning till fylld och ofylld nylon
- Bra vidhäftning till metall som stål och aluminium
- Beständig – klarar av termisk expansion mellan olika material
- Utmärkt kemisk och termisk beständighet

Permabond® TA4660 är idealisk för exempelvis:

- Kontakthus under motorhuvon på fordon
- Försegling av batteripack på elfordon
- Tillverkning av sportutrustning
- Elektronik och sensorer
- Sammanfogning av profiler och förstyrningar



Permabond TA4660 Product Data

Följande tekniska data för Permabond TA4660 är en riktlinje och utgör ingen specifikation. För fullständig teknisk information, se det tekniska databladet, tillgängligt på www.permabond.com. Vårt erfarna världsomspännande utbildade distributörsnätverk innebär att oavsett var i världen du befinner dig kan Permabond-representanter anlitas för att hjälpa dig med dina skräddarsydda applikationer.

TA4660	
Beskrivning	Tvåkomponents konstruktionslim designat för användning på fyllda och ofyllda nylon-tytor
Utseende	A-komponent: Gul / B-komponent: Svart / Blandad: Grön-svart
Spaltfyllning (max)	1mm
Egenskaper	Utmärkt vidhäftning till nylon / Fullhärdning vid rumstemperatur / Mikrosfärer för en kontrollerad fogtjocklek / Ingen primer krävs / Låg lukt / Bra temperaturbeständighet
Brukstid	5 minuter
Fixeringstid	25 minuter
Hanteringstid	90 minuter
Arbetsstyrka	2 timmar
Full styrka	48 timmar
Skjuvhållfasthet (SF = Substratbrott)	PA6: >10 N/mm ² **SF PA6,6: >6 N/mm ² **SF PA6 30% GF: 14-18 N/mm ² Mjukt stål till PA6,6: >10 N/mm ² **SF Aluminium till PA6,6: >10 N/mm ² **SF
Draghållfasthet	20 N/mm ²
Elongation	11%
Temperatur	-40 till +120°C
Förpackning	50 ml patron / 400 ml patroner/ bulk på begäran



Den här bilden visar att vidhäftningen är så stark att nylonet deformeras och går sönder

Authorised distributor stamp:

G A Lindberg ChemTech AB
info@galindberg.se
0046 8 703 02 00

G A LINDBERG



www.permabond.co.uk
www.permabond.com

- US Helpline - 800-640-7599
- UK - 0800 975 9800
- Asia + 86 21 5773 4913

- General Enquiries +44(0)1962 711661
- Deutschland 0800 101 3177
- France 0805 111 388



info.europe@permabond.com
info.americas@permabond.com
info.asia@permabond.com



Wessex Business Park
Wessex Way
Colden Common
Winchester
Hampshire
SO21 1WP
United Kingdom

Informationen som ges och rekommendationerna häri är baserade på vår erfarenhet och tros vara korrekta. Ingen garanti för, eller ansvar för, deras riktighet kan dock ges eller accepteras, och inget uttalande häri ska behandlas som en representation eller garanti. I varje fall uppmanar och rekommenderar vi att köpare, innan de använder någon produkt, gör sina egna tester för att till sin egen belåtenhet fastställa dess lämplighet för deras specifika ändamål under deras egna driftsförhållanden. Se alltid aktuellt tekniskt datablad för den senaste och korrekta tekniska informationen.