



Teknisk Datablad

ULTRACUT 483

Køle-/smøremiddel baseret på syntetisk esterolie

Beskrivelse:

ROCOL Ultracut EP 483 er et mineralolfrit, vandblandbart, køle-/smøremiddel til spåntagende bearbejdning, aluminiumslegeringer og stål. Produktet kan endvidere anvendes til lette trække- og stanseopgaver.

ROCOL Ultracut EP 483 er baseret på syntetiske esterolier, fri for aminer, klor og nitrit.

Egenskaber:

- Baseret på syntetiske esterolier
- Indeholder IKKE aminer, borsyre, klor eller nitrit
- Særlige gode køle- og smøreegenskaber
- God modstandsdygtighed over for mikroorganismer

Anvendelse:

Anbefalet blandingsforhold: ROCOL Ultracut EP 483 blandes i forholdet fra 5 % til spån-tagende bearbejdning i aluminiumslegeringer og stål. Til trække- og stanseoperationer anvendes produktet rent eller blandet med vand. Refraktometerfaktor = 1,2.

Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af ROCOL automatiske køle-/smøremiddelmixer. Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring. ROCOL Ultracut EP 483 danner en lys ferskenfarvet emulsion ved opblanding med vand.

Før anvendelse af produktet anbefales brug af ROCOL Systemrens SC, herved opnås maksimale startbetingelser for en langtidsholdbar emulsion.

Maximum levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinsumpene med friskblandet køle-/smøre-middel til maximum volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

ROCOL IS A TRADEMARK OF ROCOL LIMITED

ITW Chemical Products Scandinavia

Priorsvej 36 • 8600 Silkeborg • Tlf.: 86 82 64 44 • Fax: 86 82 64 64 • e-mail: info@itw-scan.dk • www.itw-scan.dk

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

11 Indsætte 18 11 02

INFORMATION

ULTRACUT 483

Tekniske og fysiske data

Udseende:	Koncentratet er gult. Emulsionen bliver lys ferskenfarvet.
Lugt:	Mild lugt.
Massefylde:	0,99 g/ml. v. 20° C. (DIN 51 757).
pH-værdi:	9,2 ved 1:10 og 8,6 ved 1:50. (DIN 51 369, 20° C.).
Viskositet:	160 cSt. ved 20° C. (DIN 51 562).
Esterolie:	ca 44 %.
EP- og smøreadditiver:	P = 0, S = 0, CI = 0.
Konserveringsmiddel:	ca. 1,1 % halvacetal og heterocykliske forbindelser.
Korrosionsbeskyttelse:	Korrosionsgrad 0 ved 1:50. (DIN 51 360/1). Korrosionsgrad 0 ved 1:25. (DIN 51 360/2).
Korrosionsvirkning på Cu: (5 % opløsning)	Misfarvning: Let. Belægning: Ingen. Cu-ioner: ca. 50 ppm.
Klæbe- og mod- standsdygtighed:	Flydende, olieagtig, ikke klæbende og fuldstændig afvaskbar. (> 95 % på 15 min.).
Stabilitet:	100 % (DIN 51 367).
Refrakt. fakt.:	1,2.
Syrespalt.fakt.:	1,2
Opbevaring:	0-30° C. Frostfrit.
Forpakningsstørrelser:	57025001 5 ltr. 57025002 25 ltr. 57025003 60 ltr. 57025004 200 ltr.

Information

Yderligere teknisk information og leverandørbrugsanvisninger på ITW produkter, kan rekvireres ved henvendelse til:

ITW Chemical Products Scandinavia

**Priorsvej 36
8600 Silkeborg
Tlf.: 86 82 64 44
Fax: 86 82 64 64
e-mail: info@itw-scan.dk
www.itw-scan.dk**