



Teknisk Datablad

ULTRACUT 639

**Stærkt EP ladet køle-/smøremiddel til svær bearbejdning
(Pr-nr.: 883262)**

Beskrivelse

ROCOL ULTRACUT 639 er et mineralolie baseret, vandblandbart køle-/smøremiddel uden indhold af klor, nitrit, aminer og borsyre. Produktet er kraftigt højtryksadditiveret, og giver fremragende smøring ved svære og krævende spåntagende bearbejdninger i hårde aluminiumslegeringer og højtlegerede ståltyper.

Emulsionen er lavtskummende, biostabil, ikke klæbende og fuldstændig afvaskbar, afviser vang- og hydraulikolier, og har høj korrosionsgrænse.

Egenskaber og fordele

- Højt indhold af EP additiver, giver ekstra smøring ved svære og krævende spåntagende bearbejdninger
- Afviser vangeolie
- Dokumenterede hudvenlige egenskaber
- Uden aminer, borsyre, klor eller nitrit



Anvendelse

Anbefalet blandingsforhold: Rocol Ultracut 639 bør blandes i forholdet 1:10 til 1:20 til drejning, fræsning og savning i stål og aluminiumslegeringer. (Svarende til 5,2 - 10,0 % aflæst på refraktometer). Blandes i forholdet 1:5 til 1:10 til drejning, fræsning og savning i højtlegeret stål. (Svarende til 10,0 - 20 % aflæst på refraktometer).

Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af Rocol automatiske køle-/smøremiddelmixer.

Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring. Rocol Ultracut 639 danner en lys ferskenfarvet emulsion ved opblanding med vand.

Før anvendelse af produktet anbefales brug af Rocol Systemrens SC, herved opnås maksimale startbetingelser for en langtidsholdbar emulsion.

Maximum levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinsumpene med friskblandet køle-smøremiddel til maximum volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

ROCOL IS A TRADEMARK OF Rocol LIMITED

ITW Chemical Products Scandinavia

Priorsvej 36 • 8600 Silkeborg • Tlf.: 86 82 64 44 • Fax: 86 82 64 64 • e-mail: info@itw-scan.dk • www.itw-scan.dk

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

Udgave: 18.11.02

INFORMATION

ULTRACUT 639

Tekniske og fysiske data

<i>Udseende:</i>	<i>Koncentratet er klart, brunt. Blandet med vand dannes en lys ferskenfarvet emulsion.</i>
<i>Lugt:</i>	<i>Mild lugt af mineralolie</i>
<i>Massefylde:</i>	<i>0,97 v. 20° C. (DIN 51 757).</i>
<i>pH-værdi:</i>	<i>9,1 ved 1:10 og 9,0 ved 1:50. (DIN 51 369, 20° C.)</i>
<i>Viskositet:</i>	<i>230 cSt. ved 20° C. (DIN 51 562)</i>
<i>Mineralolie:</i>	<i>44 %.</i>
<i>EP- og smøre-additiver:</i>	<i>ca. 24 %. (Phosfor = 0, Klor = 0, Svovl = ca.. 3,4 %).</i>
<i>Korrosionsbeskyttelse:</i>	<i>korrosionsgrad 0 ved 1:33. Herbert-Test (DIN 51 360/1) Korrosionsgrad 0 ved 1:20 note 1. Spänetest (DIN 51 360/2).</i>
<i>Klæbe- og mod-15 min.</i>	<i>Flydende, olieagtig, ikke klæbende, reemulgerbar: ca. 99 % på standsdygtighed:</i>
<i>Stabilitet:</i>	<i>98 % (Med 3 g NaCl/l DIN 51 367).</i>
<i>Refrakt. faktor:</i>	<i>1,0.</i>
<i>Opbevaring:</i>	<i>0-30° C. Frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.</i>
<i>Varenummer / forpakning:</i>	<i>57025089 5 ltr. 57025090 20 ltr. 57025091 60 ltr. 57025092 200 ltr.</i>

Information

Yderligere teknisk information og leverandørbrugsanvisninger på ITW produkter, kan rekvireres ved henvendelse til:

***ITW* Chemical Products Scandinavia**

Priorsvej 36

8600 Silkeborg

Tlf.: 86 82 64 44

Fax: 86 82 64 64

e-mail: info@itw-scan.dk

www.itw-scan.dk