

KemLock® AT-serie

Rørtætning

Priorsvej 36
DK-8600 Silkeborg
Tlf.: +45 86 82 64 44
e-mail: info@itw-spraytec.dk
www.kema.dk

Beskrivelse:

KemLock® Rørtætning anvendes til tætning og sikring af rør, fittings, grove gevind, hydraulik og pneumatik. Erstatte pakgarn og PTFE-tape. AT-72 vælges for tætning med svag styrke, og AT-42 og AT-77 vælges for medium styrke. På grund af den lave dosering og den hurtige hærdetid, er KemLock® særdeles velegnet til samlebåndproduktion.

AT-72

- let demonterbar tætning til hydraulik af pneumatik, indeholder PTFE
- tixotrop
- rør, fittings og grove gevind
- hvis produktet er påført efter anvisningen er AT-72 resistent over for benzin og diesel. Det kan ikke anbefales at bruge AT-72 i forbindelse med biodiesel uden forudgående test.
- produktet lever op til kravene i henhold til NSF/ANSI Standard 61

AT-42

- medium tætning til små rørgvind
- tætning af hydraulik og pneumatik

AT-77

- medium tætning med PTFE til hydraulik og pneumatik til grove rørgvind
- tixotrop
- Hvis produktet er påført efter anvisningen er AT-77 resistent over for benzin og diesel. Det kan ikke anbefales at bruge AT-77 i forbindelse med biodiesel uden forudgående test.
- produktet lever op til kravene i henhold til NSF/ANSI Standard 61

Tekniske data (i flydende tilstand):

Typebetegnelse:	AT-72	AT-42	AT-77
Varenummer:	67416	67425	67435/67437
Indhold:	50 ml	50 ml	50 ml/250ml
Farve:	hvid	brun fluorescerende	gul fluorescerende
Viskositet v. 25°C Bookfield RVT:	40.000-60.000 mPas, spindel 6, 2,5 rpm 15.000-20.000 mPas, spindel 6, 20 rpm	450-700 mPas, spindel 2, 20 rpm	55.000-80.000 mPas, spindel 6, 2,5 rpm 18.000-30.000 mPas, spindel 6, 20 rpm
Styrke:	let demonterbar	medium	medium
Vægtfylde v/20°C:	1,0 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,05 g/cm ³
Base:	Diester af Methakrylat syre gældende for alle produkterne		
EP-additiv:	PTFE	N/A	N/A
Flammepunkt (konc.):	> 100°C	> 100°C	> 100°C
NSF/ANSI Standard 61:	Ja	Nej	Ja
Temp.område:	-55 +200°C	-55 +150°C	-55 +150°C

Tekniske data (i hærdet tilstand)

"Målt på M10 x 20 bolt - grade 8.8 zink galvaniseret - møtrik 0.8d

Hærdetid:	-Justering:	15-30 min.	10-20 min.	15-30 min.
	-Funktionel:	1-3 timer	1-3 timer	1-3 timer
	-Fuld styrke:	~ 12 timer	3-6 timer	3-6 timer
Max. gevind diameter		R 3" (M 80)	R ¾"	R 3" (M 80)
Max. udfyldning:		0.30 mm	0.15 mm	0.50 mm
Løsrivelsesmoment (M10) DIN 54454:		5-10 Nm	14-20 Nm	10-20 Nm
Drejningsmoment (M10):		4-7 Nm	16-22 Nm	10-15 Nm
Forskydnings styrke DIN 54452:		5-7 N/mm ²	8-16 N/mm ²	6-13 N/mm ²

Lever op til kravene i RoHS direktivet

Information: Yderligere teknisk information og MSDS kan hentes på www.kema.dk eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.